



LOS SANTOS DE LA HUMOSA
AYUNTAMIENTO



INFORMACIÓN IMPORTANTE:

COFINANCIACIÓN DEL AYUNTAMIENTO PARA EL CAMPAMENTO DE VERANO 2024

Buenos días a tod@s.

Desde en AMPA queremos informaros de las novedades que hay sobre el campamento de verano 2024 para niñ@s de 3 a 12 años.

El Ayuntamiento de Los Santos de la Humosa nos ha informado que va a cofinanciar el Campamento de Verano 2024 en los siguientes términos:

1.- Quedará cubierta la cuota del campamento al 100% en el horario de 9 a 14 h. hasta un máximo de 20 niñ@s por semana.

2.- Quedará cubierto la cuota al 100% del servicio de madrugadores de 7 a 9 h (sin desayuno) hasta un máximo de 20 niñ@s por semana.

3.- Quedan excluidos de esta cofinanciación el resto de los servicios del campamento que no estén mencionados en los puntos 1 y 2 de esta comunicación.

4.- El campamento se desarrollará del 24 de junio al 6 de septiembre por semanas, siendo un total de once semanas, siempre y cuando se cubra el cupo mínimo de asistentes por semana que será de 10 niñ@s. Recordamos que el 15 de agosto es festivo nacional por lo que ese día no entrará dentro del servicio.

5.- Se exigirá a todos aquellos niñ@s que sean beneficiarios de esta cofinanciación un compromiso de asistencia, siendo penalizados con la pérdida de la plaza por la totalidad del campamento cuando tengan 2 faltas no justificadas en la misma semana, ejecutándose de manera inmediata dicho cese en la siguiente semana.

El ayuntamiento se reserva el derecho de reclamar económicamente la semana de campamento reservada a quienes, una vez admitidos en esta cofinanciación, no asistan a la semana reservada o tengan más de 3 faltas de asistencia sin justificar en la misma semana, además de la pérdida de la plaza.

6.- Para optar a esta cofinanciación se debe enviar la **SOLICITUD DE RESERVA ANTES DEL 20 DE MAYO** de las semanas y los servicios que se necesiten al AMPA CEIP Los Santos a través del mail: info@ampalossantos.es

7.- El AMPA CEIP Los Santos por su parte, aportará una ayuda económica de 10€ por semana y niñ@ a todos aquellos SOCIOS del AMPA que contraten el servicio de Comedor-Ludoteca, hasta un máximo de 10 niños.



LOS SANTOS DE LA HUMOSA
AYUNTAMIENTO



A continuación, indicamos los servicios disponibles dentro del Campamento de Verano 2024 y la solicitud de reserva. **IMPORTANTE**

SERVICIOS Y PRECIO A LA SEMANA POR PARTICIPANTE:

- Campamento Básico de 9:00 h a 14:00 h: 60€
- Servicio de acogida sin desayuno de 7:00 h a 9:00 h: 25€
- Servicio de acogida con desayuno de 7:00 h a 9:00 h: 35€ Mínimo de 6 participantes. En el caso de que haya menos alumnos, habría que recalcular un incremento por familia en función al número de niños/as inscritos
- Servicio de comedor y ludoteca de 14:00 h a 16:00 h: 55€. Incluye servicio de catering en caliente. Mínimo 15 participantes. En el caso de que haya menos alumnos, se recalcularía el precio y se podría ofrecer según la disponibilidad de la empresa de catering contratada.
- Servicio de ludoteca ampliada de 16:00 h a 17:00 h: 25€. Incluye merienda. Mínimo de 6 participantes. En el caso de que haya menos alumnos, habría que recalcular un incremento por familia en función al número de niños/as inscritos.



LOS SANTOS DE LA HUMOSA
AYUNTAMIENTO



Solicitud de reserva

Padre / Madre / Tutor					
DNI					
Teléfonos de contacto					
Correo electrónico					
Nombre de Niño/a					
Nombre de Niño/a					
Nombre de Niño/a					
Nombre de Niño/a					
SERVICIO SOLICITADO	CAMPAMENTO BÁSICO	ACOGIDA SIN DESAYUNO	ACOGIDA CON DESAYUNO	COMEDOR LUDOTECA	LUDOTECA AMPLIADA
SEMANA 1 (24 al 28 junio)					
SEMANA 2 (1 al 5 julio)					
SEMANA 3 (8 al 12 julio)					
SEMANA 4 (15 al 19 julio)					
SEMANA 5 (22 al 26 julio)					
SEMANA 6 (29 julio al 2 agosto)					
SEMANA 7 (5 al 9 agosto)					
SEMANA 8 (12 al 16 agosto)					
SEMANA 9 (19 al 23 agosto)					
SEMANA 10 (26 al 30 agosto)					
SEMANA 11 (2 al 6 septiembre)					